

FICHA CURSO (ONLINE)

Sistemas de Tuberías en Plantas Industriales: I



Sistemas de Tuberías en Plantas Industriales: Diámetro óptimo, Pérdida de carga, Materiales, Selección de componentes, Arreglo de planta, Plot Plan, Pipe rack.

¿A quién está dirigido?

Estudiantes, técnicos, diseñadores, profesionales libres e ingenieros relacionados con el cálculo, diseño, selección, fabricación, seguridad, calidad y mantenimiento de sistemas y equipos en procesos industriales.

No son necesarios conocimientos previos para la inscripción en éste curso.

Objetivo del Curso

El objetivo es transferir a los participantes las habilidades y conocimientos teóricos y prácticos requeridos en proyectos, obtenidos de la experiencia y de las mejores prácticas de Ingeniería.

¿Qué esperar del Curso?

Comprender la organización de los códigos aplicables, adquirir el vocabulario y fundamentos.

Aprender a diseñar y calcular las partes principales de un Sistema de Tuberías.

Beneficiarse de Lecciones Aprendidas y Mejores Prácticas adquiridas de grandes proyectos.

Metodología

Disponible en Español e Inglés

Curso auto-dirigido

Dedicación 40 hs en 60 días

Disponible 24/7

Metodología “aprender haciendo”

Progreso Individual

Sin sesiones programadas

Comienzo Inmediato

Disponible en [iPhone](#) / [Android](#)

Herramientas Disponibles

Notas de Estudio

Vídeos Introdutorios

Casos Prácticos tipo Test

Hoja de Datos reales

Hojas de cálculo incluidas

Material Complementario

Apoyo de Instructor

Campus Virtual: Schoology

Contenidos

Mecánica de fluidos

Escurrimiento de fluidos en tuberías

Flujo de fluidos

Conservación de la energía

Conservación de la masa

Pérdida de carga en tuberías

Pérdida de presión en válvulas y accesorios

Cálculo del diámetro óptimo

Sistema de tuberías

Códigos aplicables

Características constructivas de tuberías

Corrosión, propiedades mecánicas

Materiales de tuberías

Métodos de unión

Bridas, accesorios

Válvulas

Arreglo de tuberías

Consideraciones sobre "layout" de tuberías

Especificación para el layout de la planta

Arreglo general en planta (Plot Plan)

Pipe racks

Conexión de tuberías a distintos equipos

Partes Complementarias

Parte II: Códigos de Diseño, Espesor de Tuberías, verificación por Presión Exterior, Aislamiento.

Parte III: Fundamentos de Flexibilidad, Selección de Soportes, diseño de Tuberías Enterradas.

Las tres partes engloban **lo más relevante en el diseño de Sistemas de Tuberías.**

Casos de Estudio

Módulo 1: vocabulario, terminología, organización de los códigos and materiales.

Módulo 2: dimensionamiento de tuberías, pérdida de carga en tuberías y accesorios.

Módulo 3: selección y especificación de los distintos componentes de un sistema.

Módulo 4: arreglo de tuberías, diseño del piperack, distribución de tuberías en una planta.

Instructor

Javier Tirenti. Ingeniero Mecánico Sénior y Máster en Administración de Empresas. **Más de 20 años de experiencia en el diseño, cálculo y fabricación de equipos mecánicos: recipientes sometidos a presión, intercambiadores de calor, tanques de almacenaje, sistemas de tuberías y estructuras en general.**

Las responsabilidades de los cargos mencionados abarcan desde la **concepción inicial de equipos, delineación, diseño, cálculo, hasta la compra, aprobación de documentaciones de vendedores, asistencia en el izado y puesta en marcha.** Entre los proyectos desarrollados se destacan clientes tales como SHELL, EXXON, REPSOL, CHEVRON, GALP, CEPSA, TUPRAS.

Dilatada experiencia impartiendo cursos de formación especializados, modalidad presencial y online. Más de 75 sesiones de entrenamiento impartidas en distintas instituciones y empresas del medio, formación dirigida a alumnos universitarios, diseñadores, ingenieros y profesionales con experiencia.